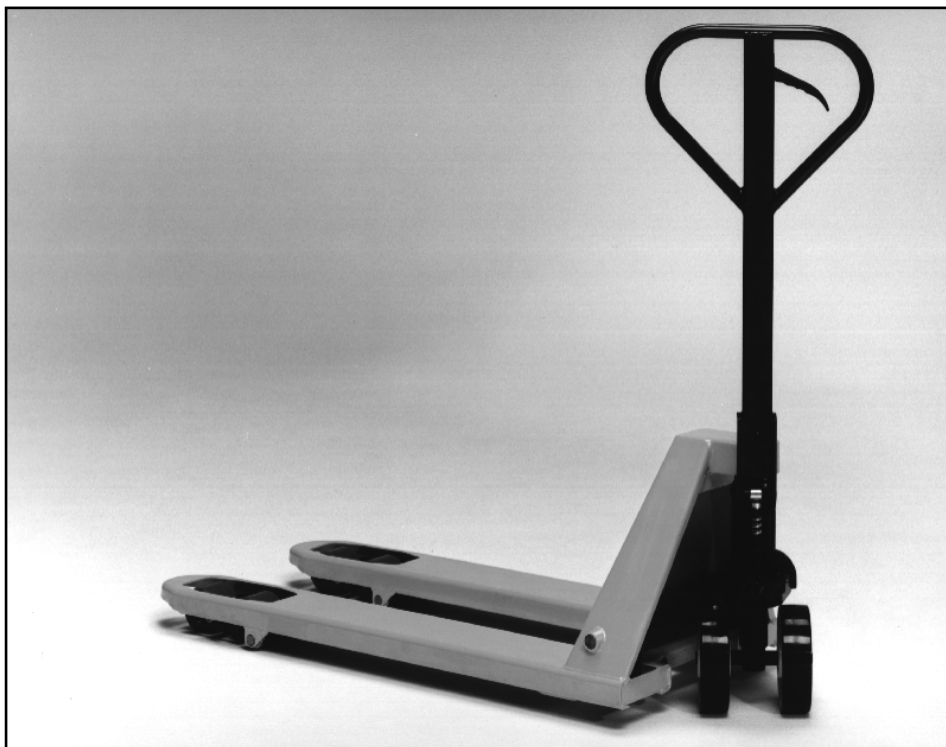


SWEDMACH

LOGISTICS



Liftwell 22

Instruktionsbok & Reservdelsmanual Instruction manual & Spare parts catalogue

Förord

Vi gratulerar er till ett gott val av maskin !
En produkt från Swedmach Logistics AB har visat sig vara ett välkommet och efterlängtat lyft för våra kunder.

Instruktionsboken innehåller viktig information om säkerhet, hur maskinen fungerar, kontroller och daglig skötsel. Endast arbetsledning och förare som studerat hela denna instruktion äger rätt att använda maskinen. Se sidorna 3 och 4 för information på svenska och sidorna 7 till 11 för artikelnummer på reservdelar.

Din maskin är byggd för att erhålla hög säkerhet och tillgänglighet, god körkomfort och lång livstid. För att bibehålla kvalitetsnivån krävs viss daglig tillsyn och förebyggande underhåll liksom regelbunden service.

Vi önskar er all framgång med er nya lyftvagn.

Med vänliga hälsningar

SWEDMACH LOGISTICS AB

Swedmach Logistics AB förbehåller sig rätten att vidareutveckla produkterna utan föregående information eller ändring av instruktionsböcker.

Kontakta SWEDMACH LOGISTICS AB

Finnögatan 1, 582 78 Linköping, Sverige
Tel. Reservdelar: 013-10 22 90, Fax: 013-10 23 25
Tel. Kontor: 013-10 23 20, Fax: 013-10 23 21
För mer information besök vår hemsida på www.swedmach.se eller skicka ett e-postmeddelande på info@swedmach.se

Vorwort

Wir beglückwünschen Sie zum Kauf des Swedmach Hubwagens!
Ein Produkt von Swedmach Logistics AB ist geschaffen, um den innerbetrieblichen Transport zu beschleunigen, Ihre Produktionsmittel zu schonen sowie ein Höchstmaß an Sicherheit zu gewährleisten. Ihre Wahl ist also die optimale Investition!

Diese Betriebsanleitung enthält wichtige Informationen über Funktionsweise, Sicherheit, Bedienelemente, Kontrolle sowie Pflege und Wartung. Vor Inbetriebnahme dieses Gerätes sollten Arbeitsleitung und Benutzer die Bedienungsanleitung aufmerksam gelesen haben und ihr Beachtung geben. Ersparen Sie sich unnötige Kosten!

Der Hubwagen soll nicht nur schonend transportieren, sondern auch Sicherheit, Bedienungsfreundlichkeit und Fahrkomfort auf lange Zeit bieten. Voraussetzung hierfür ist eine kurze tägliche Kontrolle und vorbeugende Wartung sowie ein regelmässiger Service durch qualifiziertes Fachpersonal. Bei genauer Beachtung dieser Anleitung werden Sie und Ihre Mitarbeiter einen sehr hohen Nutzen aus dem Hubwagen ziehen können.

Wir wünschen Ihnen viel Erfolg mit Ihrem Wagen!

Mit freundlichen Grüßen

SWEDMACH LOGISTICS AB

Swedmach Logistics AB behält sich das Recht vor, ohne vorhergehende Information oder Änderung der Betriebsanleitung die Produkte weiterzuentwickeln und zu verbessern.

Congratulations to a good choice of pallet truck!
A product from Swedmach Logistics AB often proves to be a welcome support to improve working conditions and productivity.

The Operators Manual contains important information on security, how the machine works, its controls, care, daily checks and maintenance. Only managers, staff and operators that have studied these instructions fully, are allowed to use the machine. See pages 5 and 6 for information in english and page 7 to 11 for spare parts.

Your new machine is built to offer high quality and a high degree of reliability, ergonomic and comfortable driving conditions and a long life. To keep the high quality and reliability, it is important that daily checks and service are done properly. Preventive maintenance and regular service has to be done according to instructions.

We wish you every success with your new machine!

Yours faithfully,

SWEDMACH LOGISTICS AB

Swedmach Logistics AB retain the right to further develop our products without prior information or alteration of the operators manual.

Contact SWEDMACH LOGISTICS AB

Finnögatan 1, S-582 78 Linköping, Sweden
Tele Spare Parts: +46-13-10 22 90, Fax: +46-13-10 23 25
Tele Office: +46-13-10 23 20, Fax: +46-13-10 23 21
For further information please visit our homepage: www.swedmach.se or send us an e-mail at info@swedmach.se

1. Information och specifikation

Er lyftvagn är tillverkad av högkvalitativt stål och har utformats för att vara en långvarig, pålitlig och lätt-använd produkt. För Er säkerhet, och för korrekt användning av maskinen, läs igenom denna instruktion innan Ni börjar använda maskinen!

| | |
|----------------------|-----------------|
| Kapacitet | 2200kg |
| Bredd | 450/520/685mm |
| Vikt | 62-110kg |
| Gaffellängd | 600-2350mm |
| Min./Max. Gaffelhöjd | 75-190/85-200mm |

2. Ansluta dragstången till hydraulen

Se figur 2 nedan för ingående detaljer.

2.1 Skruva loss de tre skruvarna (20960) från dragstångsfästet (20849)

2.2 Placera dragstången (20959) på fästet (20849). Se till att kedjan och ventilstångsbulten passerar genom hålet som finns mitt i dragstångsfästet (20849) och axeln. (20851)

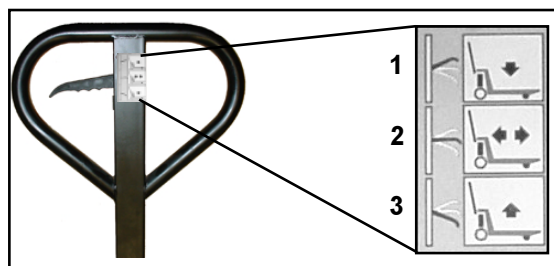
2.3 Fäst dragstången i fästet (20849) med de tre skruvarna (20960). Dra åt ordentligt.

2.4 Lyft på sänkarmen (20832) och placera ventilstångsbulten i den främre öppningen. Håll justeringsmuttern (20451) på undersidan av sänkarmen (20832).

3. Justering av sänkhandtagets positioner

Längst upp på dragstången sitter sänkhandtaget (20957). Sänkhandtaget har tre positioner:

- 1. Sänkläge** - sänkhandtaget uppåt, handtaget återgår till naturläge när det släpps.
- 2. Neutralläge** - sänkhandtaget i mitten
- 3. Lyftläge** - sänkhandtaget neråt



Se figur 1 till höger med numrerade positioner.

Figur 1

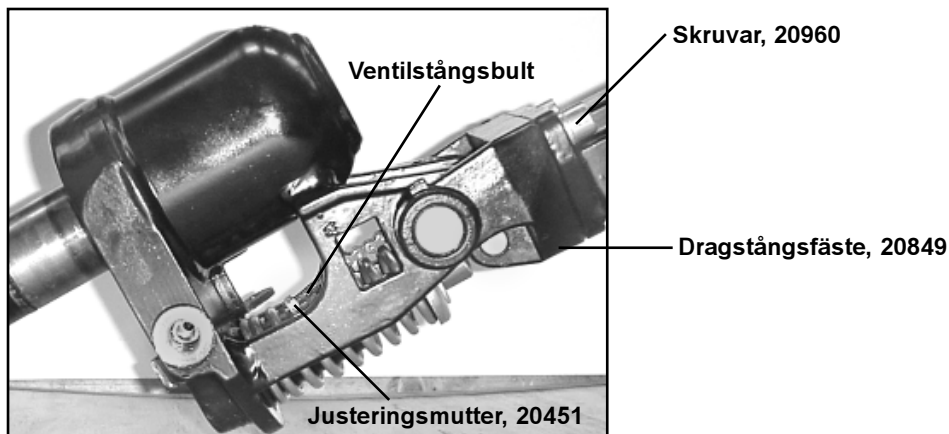
Om positionerna, av någon anledning ändras, kan Ni justera dem enligt följande:

3.1 Om gafflarna höjs när pumpning sker i *neutralläge*, korrigera justeringsmuttern (20451) på inställningsbulten eller inställningsskruven (20833) medsols tills det att pumpningen inte höjer gafflarna.

3.2 Om gafflarna sjunker när pumpning sker i *neutralläge*, korrigera justeringsmuttern (20451) eller inställningsskruven (20833) motsols tills det att gafflarna inte sjunker.

3.3 Om gafflarna inte sjunker när sänkhandtaget (20957) är i *sänkläge*, korrigera justeringsmuttern (20451) eller inställningsskruven (20833) medsols tills önskad effekt uppnås. Kontrollera därefter *neutralläget* enligt punkt 3.1 och 3.2 för att se att muttern (20451) och inställningsskruven (20833) är i rätt position.

3.4 Om gafflarna inte höjs när pumpning sker i *lyftläge*, justera muttern (20451) eller inställningsskruven (20833) motsols tills det att gafflarna höjs när pumpning sker. Kontrollera därefter *sänkläget* och *neutralläget* enligt punkt 3.1, 3.2 och 3.3.



Figur 2

4. Underhåll

4.1 Olja - Kontrollera oljan var sjätte månad. Som hydraulolja kan följande användas: ISO VG32, med viskositet 32cSt vid 40° Celsius. Total volym är omkring 0,3 l.

4.2 Luft i systemet - Det kan resultera i att gafflarna inte höjs när man pumpar med sänkhandtaget i lyftläge. Luften kan tas bort på följande sätt: Placera sänkhandtaget i sänkläge, pumpa därefter upprepade gånger med dragstången (20959).

4.3 Daglig kontroll och underhåll - Daglig kontroll och underhåll av maskinen minskar förslitningarna. Kontrollera särskilt hjul och axlar som kan blockeras av papper och annat skräp. Lyftvagnen skall lämnas olastad och med gafflarna i nedsänkt läge när underhåll har utförts.

4.4 Smörjning - Alla lager och axlar är, vid tillverkningen, försedda med fett. Du behöver endast smörja truckens smörjpunkter en gång i månaden eller efter det att trucken tvättats.

5. Guide till ett säkert handhavande

5.1 Operatören skall läsa alla varningsskyltar och instruktioner här, i instruktionsboken, och på lyftvagnen innan användandet.

5.2 Placera alltid sänkhandtaget i *neutral*läge när trucken skall förflyttas. Det gör vagnen lättare att manövrera.

5.3 Använd inte lyftvagnen om du inte är bekant med den och blivit tränad eller beviljad att göra så.

5.4 Använd inte lyftvagnen utan att först ha kontrollerat dess tillstånd. Kontrollera särskilt hjul och lager, dragstång, gafflar och sänkarm.

5.5 Använd inte lyftvagnen på lutande underlag.

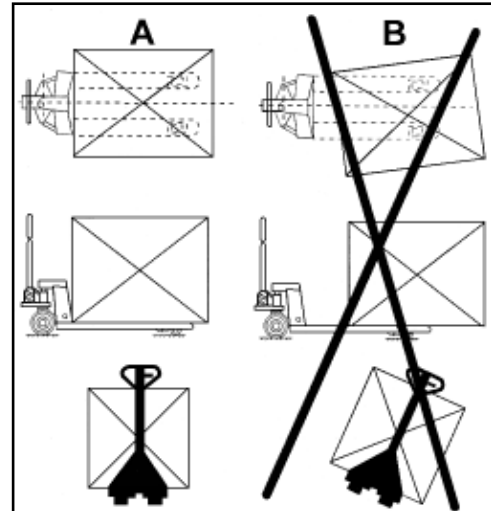
5.6 Använd inte lyftvagnen för att lyfta eller transportera människor.

5.7 Vid transport av gods, se till att människor håller sig på behörigt avstånd ifrån lyftvagnen.

5.8 Transportera inte gods som i Fig 3B ovan till höger.

5.9 Transportera inte gods med vikt som överstiger lyftvagnens kapacitet.

5.10 Tag väl vara på Er maskin för Er och andras säkerhet!



Figur 3

6. Problemlösning

| Nr | Problem | Orsak | Åtgärd |
|----|---|--|--|
| 1 | Gafflarna kan inte höjas till sin maxhöjd. | - Det finns inte tillräckligt med olja. | - Fyll på olja |
| 2 | Gafflarna går inte att höja. | - Ingen hydraulolja. - Oljan är förorenad. - Mutter (20451) är för hög eller skruv (20833) är för nära, håller pumpventilen öppen. - Luft i hydraulikenheten. | - Fyll på olja. - Byt olja. - Justera muttern (20451) eller skruven (20833) (se punkt 3.4) - Ta bort luften (se punkt 4.2) |
| 3 | Gafflarna går inte att sänka. | - Kolven (20845) eller pumpenheten är deformerad som ett resultat av snedlastning eller överlastning. - Gafflarna har varit upphöjda för länge med lyftkolven blottad vilket resulterat i att den rostat och fastnat. - Inställningsmuttern (20451) eller skruven (20833) är inte i rätt position. | - Byt lyftkolv (20845) eller pumpenheten. - Se till att hålla gafflarna i sänkt läge om de inte används och var noggrann med smörjning av kolven. - Justera muttern (20451) eller skruven (20833) (se punkt 3.3) |
| 4 | Läckor | - Tätningsdelar slitna eller skadade. | - Ersätts med en ny |
| 5 | Gafflarna sänks utan att sänkventilen funkar. | - Föroreningar i oljan gör så att sänkventilen inte kan sluta tätt. - Någon del av hydraulsystemet är trasigt eller slitet. - Luft i hydraulikenheten. - Tätningsdelar slitna eller skadade. - Inställningsmuttern (20451) eller skruven (20833) är inte i rätt position. | - Byt olja. - Byt ut de trasiga delarna. - Ta bort luften (se punkt 4.2) - Ersätts med en ny - Justera muttern (20451) eller skruven (20833) (se punkt 3.2) |

1. Information and General Specifications

Your pallet truck is made of high quality steel and was designed to give you a durable, reliable and easy to use product. For your safety and correct operation, please carefully read this instruction before using it.

| | |
|-----------------------|-----------------|
| Capacity | 2200kg |
| Width | 450/520/685mm |
| Weight | 62-110kg |
| Fork length | 600-2350mm |
| Min./Max. fork height | 75-190/85-200mm |

2. To attach handle to pump unit

See figure 2 below for description.

2.1 Remove 3 bolts (20960) from the handle bracket (20849).

2.2 Set the handle (20959) on the bracket (20849), notice to allow the chain and the adjusting bolts assembly to pass through the hole in the center of the bracket (20849) and shaft (20851).

2.3 Insert the 3 bolts (20960) through the handle into the bracket (20849), then tighten them securely.

2.4 Raise the lowering arm (20832) and insert the adjusting bolt into the front slot, keeping the adjusting nut (20451) on the under side of the lowering arm (20832).

3. To adjust release device

On the tow bar of the pallet truck, you can find the control handle (20957) which can be regulated in the following position:

1. *Lower position* - handle up, the lever moves back to the drive position when released
2. *Drive position* - handle in the center position
3. *Raise position* - handle down

See figure 1 to the right.

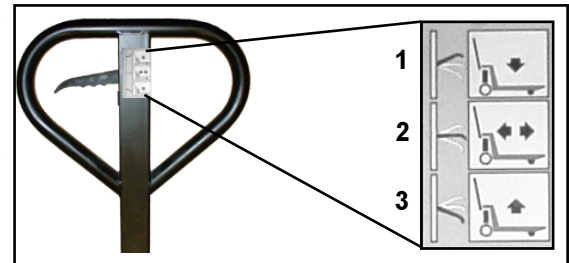


Figure 1

If the positions have been changed, you can adjust them according to the following step:

3.1 If the forks elevate while pumping in the *drive position*, turn the adjusting nut (20451) on the adjusting bolt or adjusting screw (20833) clockwise until pumping action does not raise the forks and the drive position functions properly.

3.2 If the forks descend while pumping in the *drive position*, turn the nut (20451) or adjusting screw (20833) counter-clockwise until the forks do not lower.

3.3 If the forks do not descend when the control handle (20957) is in the *lower position*, turn the nut (20451) or adjusting screw (20833) clockwise until raising the control handle (20957) lowers the forks. Then check the *drive position* according to item 3.1 and 3.2 to be sure the nut (20451) or adjusting screw (20833) is in the proper position.

3.4 If the forks do not elevate while pumping in the *raise position*, turn the nut (20451) or adjusting screw (20833) counter-clockwise until the forks elevate while pumping in the *raise position*. Then check the *lower* and *drive position* according to item 3.1, 3.2, and 3.3.

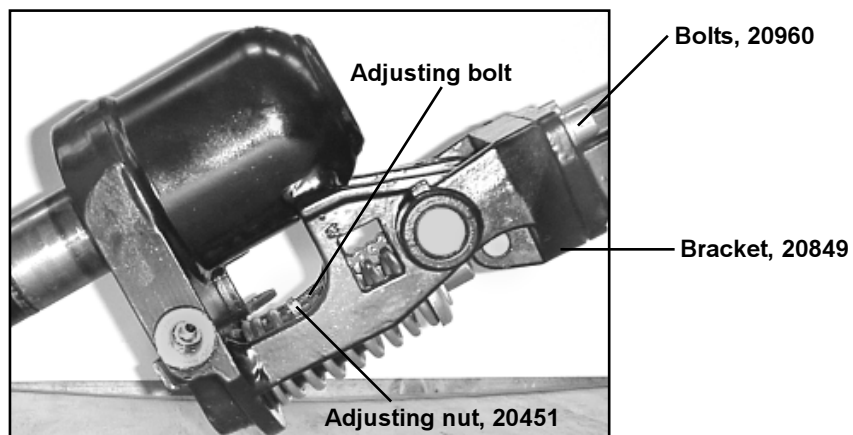


Figure 2

4. Maintenance

4.1 Oil - Please check the oil level every six months. The oil should be hydraulic oil: ISO VG32, its viscosity should be 32cSt at 40° Celsius. Total volume is about 0,3l.

4.2 To banish the air - Air may come into the hydraulic unit which can result in that the forks do not elevate while pumping in the *raise position*. The air can be banished in the following way: Place the control handle in the *lower position*, then move the tow bar (20959) up and down for several times.

4.3 Daily check and maintenance - Daily check of the pallet truck limit wear. Special attention should be paid to the wheels and axels which may be blocked by thread, rags etc. The forks should be unloaded and lowered in the lowest position when the maintenance is over.

4.4 Lubrication - All bearings and shafts are provided with long life grease at the factory. You only need to provide with long life grease at monthly intervals, or after each time the truck is cleaned thoroughly at the lubrication points.

5. Guide to safety operation

5.1 Operator should read all warning signs and instructions here and on the pallet truck before using this truck.

5.2 To pull the truck, always move the control handle in the *drive position*. This makes the tow bar easier to move and depressurizes the pump section of the hydraulics. At the same time this preserves the hydraulic seals and the valve components.

5.3 Do not operate the pallet truck unless you are familiar with it and have been trained or authorized to do so.

5.4 Do not operate the pallet truck unless you have checked its condition. Give special attention to the wheels and rollers, the tow bar unit, the fork unit, the lowering arm etc.

5.5 Do not use on a sloping ground.

5.6 Do not use the truck to lift or transport people.

5.7 When transporting goods, people should keep distance to the forks.

5.8 Do not load goods like in Fig 3B above.

5.9 Do not load over maximum capacity.

5.10 Take good care of your machine as well as of the security of people working in the premises of the machine.

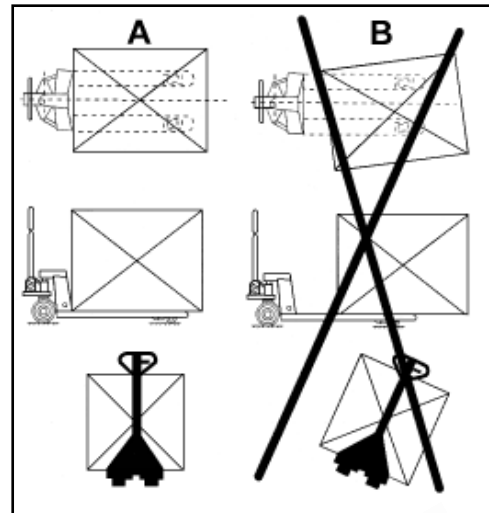
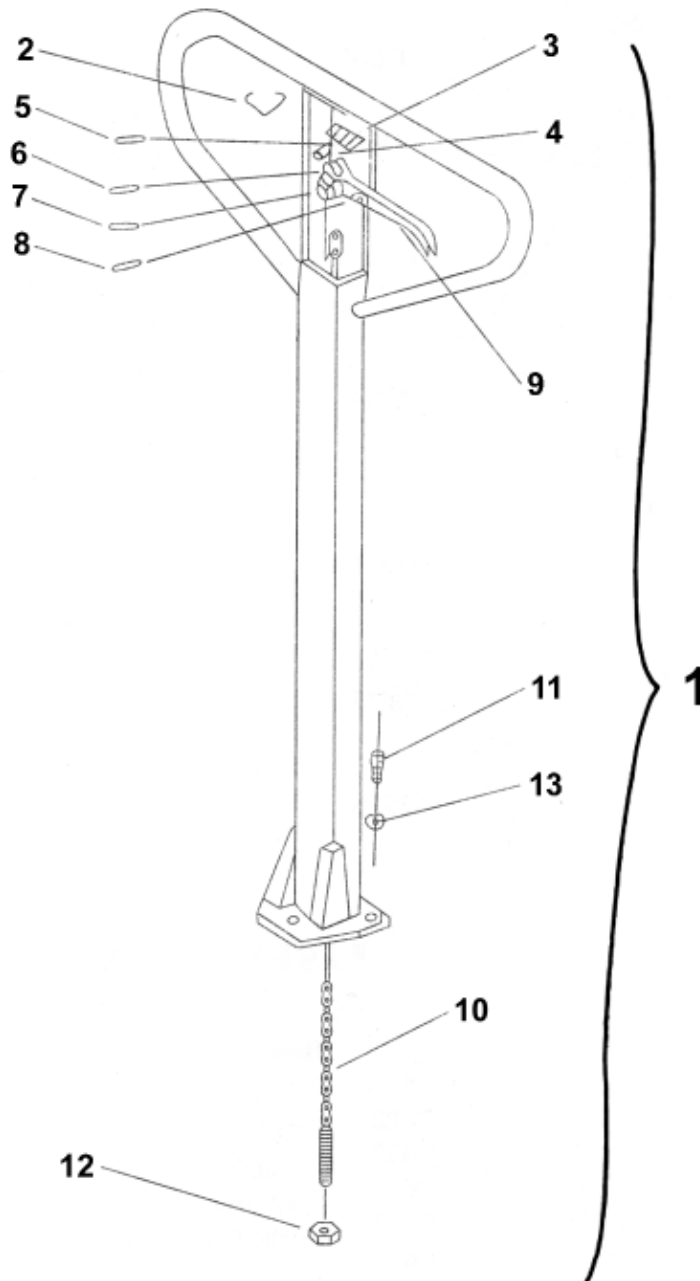


Figure 3

6. Troubleshooting

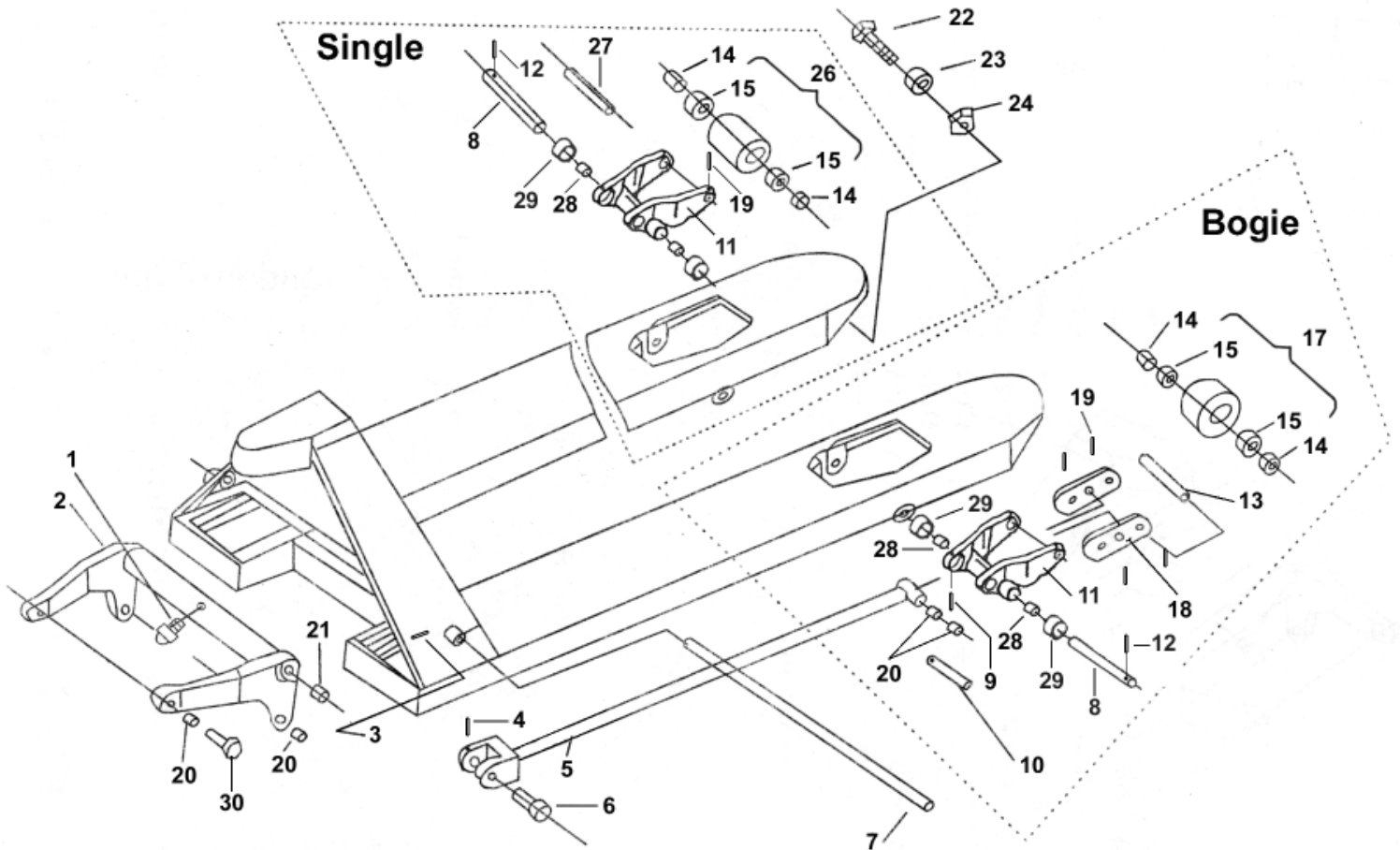
| No | Trouble | Cause | Fixing Methods |
|----|--|--|--|
| 1 | The forks can not be up the max. height. | - Not enough hydraulic oil | - Refill |
| 2 | The forks can not be lifted up. | - No hydraulic oil - The oil has impurities - The nut (20451) or the screw (20833) is not in the correct position and keeps the pump valve open. | - Refill - Change the oil. - Adjust the nut (20451) or the screw (20833).(see ch. 3.4) - Banish the air. (see ch. 4.2) |
| 3 | The forks can not be descended. | - The piston rod (20845) or pump body is deformed because of partial loading (see figure 3B) or over-loading. - The forks was kept in a high position for a long time and the piston rod is jammed. - The adjusting nut (20451) or the screw (20833) is not in the correct position. | - Replace the piston rod (20845) or pump body. - Keep the fork in the lowest position and lubricate the rod more often. - Adjust the nut (20451) or the screw (20833)(see ch. 3.3) |
| 4 | Leaks | - Sealing parts worn or damaged. - Some part cracked or worn | - Replace - Replace |
| 5 | The forks descends without cause | - Because of impurities in the oil the release valve is unable to close tight. - Some parts of hydraulic system are broken or worn. - Air in the oil. - Sealing parts worn or damaged. - The adjusting nut (20451) or the screw (20833) is not in the correct position. | - Replace with new oil. - Inspect and replace the broken parts. - Banish the air. (see ch. 4.2) - Replace - Adjust the nut (20451) or the screw (20833).(see ch. 3.2) |

1. Dragstång Tow Bar



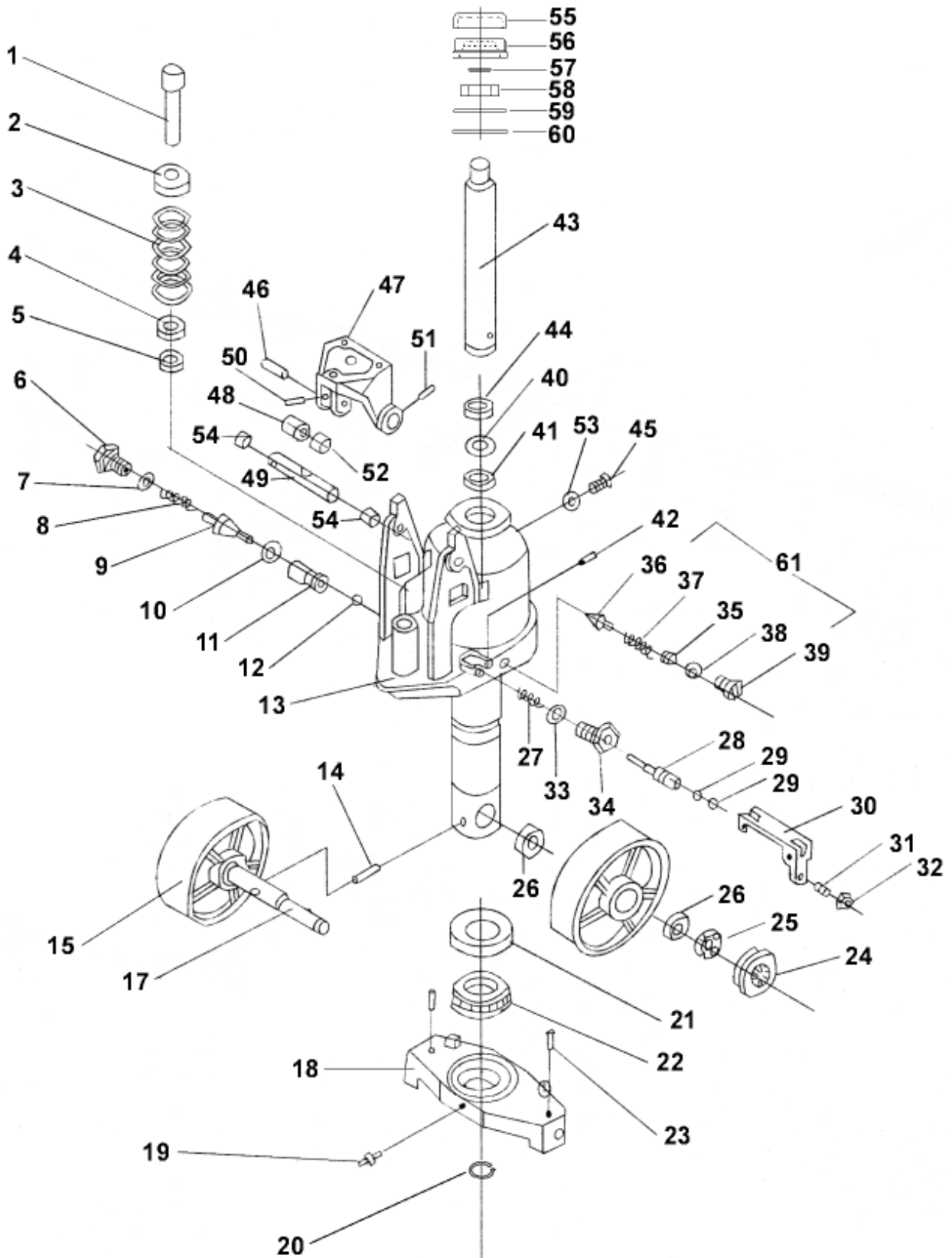
| ArtNo | Pos | Benämning | Description | Quantity |
|-------|-----|------------------|-------------------------|----------|
| 20959 | 1 | DRAGSTÅNG KPL | TOW BAR COMPL. | 1 |
| 20950 | 2 | FJÄDER | SPRING | 1 |
| 20951 | 3 | CLIPS | CLIPS | 1 |
| 20952 | 4 | RULLE | ROLLER | 1 |
| 20953 | 5 | SPÄNNSTIFT | LOCKING PIN | 1 |
| 20954 | 6 | SPÄNNSTIFT | LOCKING PIN | 1 |
| 20955 | 7 | SPÄNNSTIFT | LOCKING PIN | 1 |
| 20956 | 8 | SPÄNNSTIFT | LOCKING PIN | 1 |
| 20957 | 9 | SÄNKHANDTAG | CONTROL HANDLE | 1 |
| 20958 | 10 | VENTILSTÅNG KPL | VALVE CONTROLLER COMPL. | 1 |
| 20960 | 11 | SKRUV | SCREW | 3 |
| 20451 | 12 | JUSTERINGSMUTTER | ADJUSTING NUT | 1 |
| 20961 | 13 | BRICKA | ELASTIC WASHER | 3 |

2. Chassi Chassis



| ArtNo | Pos | Benämning | Description | Quantity |
|-------|-----|-----------------------------|-------------------------------|----------|
| 20870 | 1 | SMÖRJNIPPEL | GREASING NIPPLE | 1 |
| 20871 | 2 | VRIDRÖR 450 MM KPL | TORSION BAR 450 MM COMPL. | 1 |
| 20872 | | VRIDRÖR 520 MM KPL | TORSION BAR 520 MM COMPL. | |
| 20873 | | VRIDRÖR 685 MM KPL | TORSION BAR 685 MM COMPL. | |
| 20876 | 3 | SPÄNNSTIFT | LOCKING PIN | 1 |
| 20877 | 4 | SPÄNNSTIFT | LOCKING PIN | 2 |
| 20878 | 5 | TRYCKSTÅNG 600 MM KPL | PUSH ROD 600 MM COMPL. | 2 |
| 20879 | | TRYCKSTÅNG 600 MM | PUSH ROD 600 MM | |
| 20880 | | TRYCKSTÅNG 810 MM KPL | PUSH ROD 810 MM COMPL. | |
| 20881 | | TRYCKSTÅNG 810 MM | PUSH ROD 810 MM | |
| 20882 | | TRYCKSTÅNG 910 MM KPL | PUSH ROD 910 MM COMPL. | |
| 20883 | | TRYCKSTÅNG 910 MM | PUSH ROD 910 MM | |
| 20884 | | TRYCKSTÅNG 1000 MM KPL | PUSH ROD 1000 MM COMPL. | |
| 20885 | | TRYCKSTÅNG 1000 MM | PUSH ROD 1000 MM | |
| 20886 | | TRYCKSTÅNG 1070 MM KPL | PUSH ROD 1070 MM COMPL. | |
| 20887 | | TRYCKSTÅNG 1070 MM | PUSH ROD 1070 OMM | |
| 20888 | | TRYCKSTÅNG 1150 MM KPL | PUSH ROD 1150 MM COMPL. | |
| 20889 | | TRYCKSTÅNG 1150 MM | PUSH ROD 1150 MM | |
| 20890 | | TRYCKSTÅNG 1220 MM KPL | PUSH ROD 1220 MM COMPL. | |
| 20891 | | TRYCKSTÅNG 1220 MM | PUSH ROD 1220 MM | |
| 20892 | | TRYCKSTÅNG 1520 MM KPL | PUSH ROD 1520 MM COMPL. | |
| 20893 | | TRYCKSTÅNG 1520 MM | PUSH ROD 1520 MM | |
| 20894 | | TRYCKSTÅNG 1830 MM KPL | PUSH ROD 1830 MM COMPL. | |
| 20895 | | TRYCKSTÅNG 1830 MM | PUSH ROD 1830 MM | |
| 20896 | | TRYCKSTÅNG 2150 MM KPL | PUSH ROD 2150 MM COMPL. | |
| 20897 | | TRYCKSTÅNG 2150 MM | PUSH ROD 2150 MM | |
| 20898 | | TRYCKSTÅNG 2350 MM KPL | PUSH ROD 2350 MM COMPL. | |
| 20899 | | TRYCKSTÅNG 2350 MM | PUSH ROD 2350 MM | |
| 20900 | 6 | AXEL TRYCKSTÅNG | AXLE PUSH ROD | 2 |
| 20901 | 7 | AXEL VRIDRÖR 450 MM | AXLE TORSION BAR 450 MM | 1 |
| 20902 | | AXEL VRIDRÖR 520 MM | AXLE TORSION BAR 520 MM | |
| 20903 | | AXEL VRIDRÖR 685 MM | AXLE TORSION BAR 685 MM | |
| 20904 | 8 | AXEL HJULGAFFEL | AXLE WHEEL FORK | 2 |
| 20906 | 9 | SPÄNNSTIFT | LOCKING PIN | 2 |
| 20907 | 10 | AXEL TRYCKSTÅNG | AXLE PUSH ROD | 2 |
| 20908 | 11 | HJULGAFFEL KPL | WHEEL FORK COMPL. | 2 |
| 20909 | 12 | SPÄNNSTIFT | LOCKING PIN | 2 |
| 20910 | 13 | AXEL BOGGIHJUL | AXLE BOGIE WHEEL | 4 |
| 20911 | 14 | BRICKA | WASHER | 8 or 4 |
| 20472 | 15 | LAGER | BEARING | 8 or 4 |
| 20989 | 17 | GAFFELHJUL BOGGI NYLON KPL | FORKWHEEL BOGIE NYLON COMPL. | 4 |
| 20996 | | GAFFELHJUL BOGGI POLY. KPL | FORKWHEEL BOGIE POLY. COMPL. | |
| 20993 | | GAFFELHJUL BOGGI VULK. KPL | FORKWHEEL BOGIE VULK. COMPL. | |
| 20918 | 18 | BOGGILÄNK | BOGIE LINK | 4 |
| 20919 | 19 | SPÄNNSTIFT | LOCKING PIN | 8 or 4 |
| 20920 | 20 | BUSSNING TRYCKSTÅNG | BUSH, PUSH ROD | 8 |
| 20921 | 21 | BUSSNING VRIDRÖR | BUSH, TORSION BAR | 2 |
| 20922 | 22 | AXEL KLÄTTERHJUL | AXLE CLIMBER WHEEL | 2 |
| 20923 | 23 | KLÄTTERHJUL | CLIMBER WHEEL | 2 |
| 20924 | 24 | MUTTER | NUT | 2 |
| 20988 | 26 | GAFFELHJUL SINGEL NYLON KPL | FORKWHEEL SINGLE NYLON COMPL. | 2 |
| 20995 | | GAFFELHJUL SINGEL POLY. KPL | FORKWHEEL SINGLE POLY. COMPL. | |
| 20992 | | GAFFELHJUL SINGEL VULK. KPL | FORKWHEEL SINGLE VULK. COMPL. | |
| 20931 | 27 | AXEL SINGELHJUL | AXLE SINGLE WHEEL | 2 |
| 20932 | 28 | BUSSNING | BUSH | 4 |
| 20933 | 29 | KLÄTTERHJUL BAKRE KPL | CLIMBER WHEEL REAR COMPL. | 4 |
| 20963 | 30 | ARBULT KPL | ARBOLT COMPL. | 2 |

3. Hydraul Hydraulic unit



| ArtNo | Pos | Benämning | Description | Quantity |
|-------|-----|----------------------------|----------------------|----------|
| 20800 | 1 | PUMPKOLV | PUMP PISTON ROD | 1 |
| 20801 | 2 | FJÄDERSTYRNING | SPRING GUIDE | 1 |
| 20802 | 3 | TRYCKFJÄDER | SPRING | 1 |
| 20803 | 4 | AVSKRAPARE | SCRAPER | 1 |
| 20804 | 5 | TÄTNING | SEAL | 1 |
| 20805 | 6 | SKRUV | SCREW | 1 |
| 20806 | 7 | O-RING | O-RING | 1 |
| 20807 | 8 | FJÄDER | SPRING | 1 |
| 20808 | 9 | KÄGLA | COTTER PIN | 1 |
| 20810 | 10 | O-RING | O-RING | 1 |
| 20809 | 11 | KÄGELHUS | COTTER PIN HOUSE | 1 |
| 20811 | 12 | KULA | SEAT BALL | 1 |
| 20812 | 13 | HYDRAULKROPP | HYDRAULIC UNIT | 1 |
| 20813 | 14 | SPÄNNSTIFT | LOCKING PIN | 1 |
| 20983 | 15 | STYRHJUL NYLON KPL | WHEEL NYLON COMPL. | 2 |
| 20987 | | STYRHJUL VULK. KPL | WHEEL VULK. COMPL. | |
| 20973 | | STYRHJUL GUMMI KPL | WHEEL RUBBER COMPL. | |
| 20994 | | STYRHJUL POLY KPL | WHEEL POLY COMPL. | |
| 20820 | 17 | STYRHJULSAXEL | AXLE | 1 |
| 20821 | 18 | TRYCKPLATTA | PRESSURE PLATE | 1 |
| 20822 | 19 | SMÖRJNIPPEL | GREASING NIPPLE | 1 |
| 20823 | 20 | LÅSRING | LOCKING RING | 1 |
| 20824 | 21 | SKYDDSKÅPA, AXIALLAGER | BEARING COVER | 1 |
| 20825 | 22 | AXIALLAGER | BEARING | 1 |
| 20826 | 23 | SPÄNNSTIFT | LOCKING PIN | 2 |
| 20941 | 24 | NAVKAPSEL | CAP | 2 |
| 20474 | 25 | LÅSRING | LOCKING RING | 2 |
| 20472 | 26 | LAGER | BEARING | 4 |
| 20829 | 27 | FJÄDER | SPRING | 1 |
| 20830 | 28 | SÄNKKOLV | LOWERING PISTON | 1 |
| 20831 | 29 | O-RING | O-RING | 2 |
| 20832 | 30 | SÄNKARM | LOWERING ARM | 1 |
| 20833 | 31 | INSTÄLLNINGSSKRUV | ADJUSTING SCREW | 1 |
| 20834 | 32 | MUTTER | NUT | 1 |
| 20835 | 33 | O-RING | O-RING | 1 |
| 20836 | 34 | VENTILHUS | PISTON GUIDE | 1 |
| 20837 | 35 | INSTÄLLNINGSSKRUV, MAXLAST | ADJUSTING BOLT | 1 |
| 20838 | 36 | KÄGLA | COTTER PIN | 1 |
| 20839 | 37 | FJÄDER | SPRING | 1 |
| 20840 | 38 | O-RING | O-RING | 1 |
| 20841 | 39 | SKRUV | SCREW | 1 |
| 20842 | 40 | O-RING | O-RING | 1 |
| 20843 | 41 | TÄTNING | SEAL | 1 |
| 20844 | 42 | SPÄNNSTIFT | LOCKING PIN | 1 |
| 20845 | 43 | LYFTKOLV | PISTON ROD | 1 |
| 20846 | 44 | AVSKRAPARE | SCRAPER | 1 |
| 20847 | 45 | SKRUV | SCREW | 1 |
| 20848 | 46 | AXEL | AXLE | 1 |
| 20849 | 47 | DRAGSTÅNGSFÄSTE | BRACKET | 1 |
| 20850 | 48 | TRYCKRULLE | PRESSURE ROLLER | 1 |
| 20851 | 49 | AXEL | AXLE | 1 |
| 20852 | 50 | SPÄNNSTIFT | LOCKING PIN | 1 |
| 20853 | 51 | SPÄNNSTIFT | LOCKING PIN | 1 |
| 20854 | 52 | BUSSNING | BUSH | 1 |
| 20855 | 53 | TÄTNINGSBRICKA | SEAL WASHER | 1 |
| 20856 | 54 | BUSSNING | BUSH | 2 |
| 20486 | 55 | DÄMPARE | INSERT | 1 |
| 20467 | 56 | LAGERHUS | BEARING HOUSE | 1 |
| 20470 | 57 | LÅSRING | LOCKING RING | 1 |
| 20469 | 58 | KULLAGER | BEARING | 1 |
| 20943 | 59 | BRICKA | WASHER | 1 |
| 20471 | 60 | LÅSRING | LOCKING RING | 1 |
| 20857 | 61 | MAXLASTVENTIL KPL | MAXLOAD VALVE COMPL. | 1 |
| 20859 | | REPARATIONSSATS KPL | REPAIR SET COMPL. | |
| 20942 | | PACKNINGSSATS KPL | PACKING SET COMPL. | |

