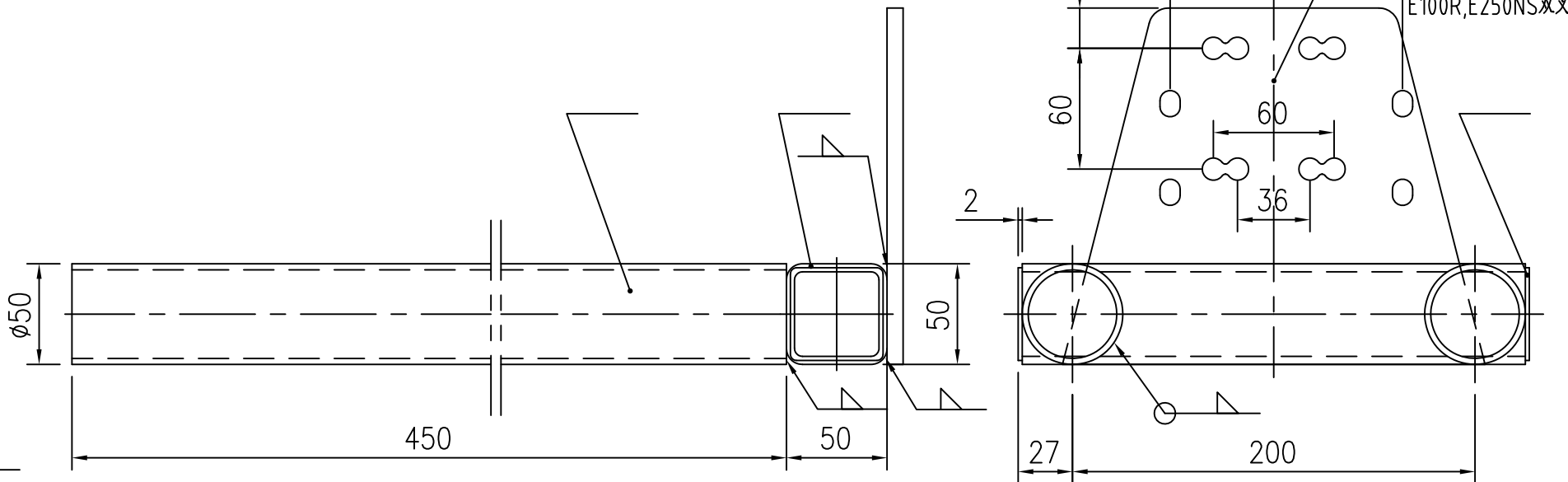


00000-ε0r┐



借通用件登记

描 图

校 描

旧底图总号

签 字

日 期

技术要求

1. 焊接平整，不得有虚焊漏焊现象。
2. 焊后打磨。
3. 表面油漆（按技术要求）。