



- 技术要求
- 1、二固定立柱的相互平行度不大于1mm。
 - 2、二座脚的相互平行度2mm以内。
 - 3、各零件之间均采用手工电弧焊连接，焊缝高度为6mm，抗拉强度为235MPa以上。
 - 4、各零件表面应光洁、平滑，不得有任何飞边、毛刺、焊渣等缺陷，表面涂漆。
 - 5、此堆高叉车额定载重为1500KG
 - 6、车体用于升高1600mm 双链结构、固定叉脚

19	GMS1-041-03	轮轴套	2	Q235A			
18	SYC15-200-15B	底梁加长块	2	10#			L115
17	SYC15-200-15B	底梁	1	Q235A			
16	SYC15-200-14	盖板	2	Q235A			
15	SYC15-200-13.1	油箱底板	1	Q235A			
14	SYC15-200-12	中梁	1	Q235A			
13	SYC-041-06	网罩连接片	6	Q235A			
12	DYC1-102-11	上连管	1	Q235A			
11	HLJ1016-01-01	上连板	2	Q235A			
10	SYC15-200-10	护手管	2	Q235A			
9	SFH1010-200-09A	立柱	2	10# Q345A			
8	SYC15-200-08A	盖板	2	Q235A			
7	SYC15-200-07	左支梁	1	Q235A			
6							
5	SYC15-200-05	套	2	Q235A			
4	SYC15-200-04	剖丰架	1	Q235A			
3	SYC15-200-03	右支梁	1	Q235A			
2	SYC-041-16B	座脚	2	Q345A			
1	SYC-041-12A	前轮架	2	ZG35			

序号	代 号	名 称	数量	材 料	零件 重量	设计 重量	备 注
						SFH1010G-01	
				双刹车体		焊合图	
标记	页数	分区	更改文件号	签字	日期、日		
设计			标准化				
审核							
工艺							
				附设标记		重量	比例
							1:7.2
				共 1 张第 1 张			

物料号：20204104